

# 一博科技一站式硬件创新基地 (一博平沙基地及PCBA研制生产线建设项目) 阶段性 其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

## 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

### 1.1 项目简况

珠海市一博科技有限公司位于珠海市平沙镇怡乐路南侧、美达路东侧，一博科技一站式硬件创新基地（一博平沙基地及 PCBA 研制生产线建设项目）阶段性年产各类电子产品的成品主板 1250 万片。项目已于 2023 年 3 月验收通过。

项目于 2020 年 9 月委托广东华博士环保科技有限公司编制了《一博科技一站式硬件创新基地（一博平沙基地及 PCBA 研制生产线建设项目）环境影响报告表》，珠海市生态环境局于 2020 年 9 月 18 日以“珠环建表[2020]355 号”文给予批复。

### 1.2 实施建设情况

本次验收为一博科技一站式硬件创新基地（一博平沙基地及 PCBA 研制生产线建设项目）阶段性验收，本次验收的产品产能、原辅材料、生产设备、生产工艺与原环评一致，纳入本次验收；未验收部分为厨房及配套设施尚未建成，待建成后另行验收。

一博科技一站式硬件创新基地（一博平沙基地及 PCBA 研制生产线建设项目）阶段性实际建设情况和环评设计对比情况详见表 1、表 2。

表1 本项目已建设内容和环评设计对比情况一览表

分类	名称	环评报告建设内容	实际建设情况	备注	
主体工程	生产厂房（2#厂房）	1F	为暂存仓，用于原料、成品暂存	为暂存仓，用于原料、成品暂存	PCBA 研制生产线建设项目
		2-3F	为 DIP 车间，设有后焊、检测、包装工序	客户提供物料仓库、为 SMT 车间，设有 SMT 贴装工序	
		4F	为 SMT 车间，设有 SMT 贴装工序	为 DIP 车间，设有后焊、检测、包装工序	
		5-7F	为综合车间，设有 SMT 贴装、后焊、检测、包装工序	为综合车间，设有 SMT 贴装、后焊、检测、包装工序	
		8F	为办公室，用于员工办公	组装车间	
仓储工程	仓储厂房（3#中央厂房）	1~8F 为综合仓，用于原料、成品储存	1~8F 为综合仓，用于原料、成品储存	一博平沙基地项目	
辅助工程	行政研发大楼（1#综合厂房）	5~14F 为行政办公区，设有行政、安保、会议室	5~14F 为行政办公区，设有行政、安保、会议室		
辅助工程	员工宿舍 B 单元（4#宿舍楼）	1F 为食堂，用于员工就餐	1~2F 为食堂，用于员工就餐	PCBA 研制生产线建设项目	
		2~13F 为宿舍区，用于员工宿舍	3~13F 为宿舍区，用于员工宿舍		
公用工程	供电系统	由市政电网供应	由市政电网供应	/	
	供水系统	由市政自来水管网供应	由市政自来水管网供应	/	
	排水系统	中央空调冷却用水循环使用，定期补充，不外排	中央空调冷却用水循环使用，定期补充，不外排	/	
项目排水采取雨污分流，雨水经雨水管网收集后，排至市政雨水管网		项目排水采取雨污分流，雨水经雨水管网收集后，排至市政雨水管网	/		
环保工程	废水处理	洗手间废水经化粪池预处理后，食堂含油废水经隔油隔渣池预处理后，再与其他生活污水汇合经市政污水管网排至平沙水质净化厂处理	洗手间废水经化粪池预处理后，再与其他生活污水汇合经市政污水管网排至平沙水质净化厂处理	饭堂厨房暂未投入使用，故无食堂含油废水产生，为分期验收	
	废气处理	回流焊工序废气收集后，经楼顶的“UV 光解+活性	回流焊工序废气、洗板烘烤工序废气、修整点焊	1、增加“过滤	

分类	名称	环评报告建设内容	实际建设情况	备注
		炭吸附”吸附净化装置处理后经 DA001 排气筒高空排放，排放高度 40m	和检修工序废气收集后，经楼顶的“UV 光解+过滤棉+活性炭吸附”吸附净化装置处理后经 40 米排气筒高空排放，排污编号为 JW-FQ-0952-1	棉”处理； 2、根据实际生产情况，调整工序废气排放
		波峰焊工序废气、修整点焊和检修工序废气、洗板烘烤工序废气收集后，经楼顶的“UV 光解+活性炭吸附”吸附净化装置处理后经 DA002 排气筒高空排放，排放高度 40m	波峰焊工序废气收集后，经楼顶的“UV 光解+过滤棉+活性炭吸附”吸附净化装置处理后经 40 米排气筒高空排放，排污编号为 JW-FQ-0952-2	
		食堂油烟废气经静电油烟净化器处理后于食堂所在宿舍楼二层高度排放，排放高度 7 米	食堂厨房暂未投入使用，故无油烟废气产生	
	噪声处理	选用低噪声设备，合理布局生产设备，加强设备维护与保养，采取减振、消声、隔音等措施	选用低噪声设备，合理布局生产设备，加强设备维护与保养，采取减振、消声、隔音等措施	/
	固体废物处理	生活垃圾定期分类收集后交由园区环卫部门定期清运，送垃圾填埋场处置	生活垃圾定期分类收集后交由园区环卫部门定期清运，送垃圾填埋场处置	/
环保工程	固体废物处理	锡渣清扫后经塑料容器收集，定期交给厂家综合利用	锡渣清扫后经塑料容器收集，定期交给厂家综合利用	/
		废包装材料经分拣收集后外售	废包装材料经分拣收集后外售	/
		厨余垃圾、废油脂定期交由相关单位回收处理	食堂厨房暂未投入使用，故无厨余垃圾、废油脂产生	分期验收
		废锡膏桶、废助焊剂桶、废清洗剂瓶、废底板、废电子元器件、废活性炭、废 UV 光管收集后暂存于危废暂存间，定期交由有危险废物处理资质单位处置	废锡膏桶、废助焊剂桶、废清洗剂瓶、废底板、废电子元器件、废活性炭收集后暂存于危废暂存间，定期交由肇庆市新荣昌环保股份有限公司处置	废 UV 光管尚未产生，待产生后一并交由有危险废物处理资质单位处置

表2 本项目主要设备和环评设计对比情况一览表

序号	设备名称	设备型号	使用工序	项目环评设计数量	项目实际数量	备注
1	印刷机	德森全自动印刷机	PCB 锡膏印刷	50 台	50 台	/

2	贴片机	富士多功能贴片机	表面贴装	100 台	100 台	/
3	回流焊机	劲拓回流焊	回流焊接	50 台	50 台	/
4	波峰焊机	劲拓波峰焊	波峰焊接、后焊	10 台	10 台	/
5	电烤箱	骅创烤箱	烘烤洗板后主板	5 台	5 台	/
6	自动光学检测仪	劲拓自动光学	检测	50 台	50 台	/
7	自动上板机	/	上料	50 台	50 台	/
8	电烙铁	/	人工点焊、检修	375 只	375 只	/
9	剪角机	/	修整点焊	5 台	5 台	/
10	空压机	螺杆式	用于风淋室送风	2 台	2 台	/
11	中央空调	水冷	车间冷却	3 套	3 套	/

### 1.3 环评办理过程

项目于 2020 年 9 月委托广东华博士环保科技有限公司编制了《一博科技一站式硬件创新基地（一博平沙基地及 PCBA 研制生产线建设项目）环境影响报告表》，珠海市生态环境局于 2020 年 9 月 18 日以“珠环建表[2020]355 号”文给予批复。

### 1.4 环评和实施建设的变化

经现场核实，实际建设内容与《一博科技一站式硬件创新基地（一博平沙基地及 PCBA 研制生产线建设项目）环境影响报告表》及其批复一致，无变动。

## 2 施工简况

项目于 2023 年 1 月 5 日竣工，2023 年 1 月 6 日至 2023 年 3 月 1 日调试运行。

## 3 环保措施的落实情况

### 3.1 环评要求的环保措施的落实情况

#### （一）、废水

项目不产生生产废水，主要为生活污水，生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，经市政管网进入平沙水质净化厂处理。

#### （二）、废气

项目回流焊工序、修整点焊和检修工序、洗板烘烤工序及波峰焊工序产生的废气处理后颗粒物、锡及其化合物排放符合广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准排放限值；VOCs 排放符合广东省《家具制造行业有机挥发性化合物排放标准》（DB44/814-2010）表 1 中第 II 时段排气筒 VOCs 排放限值。

项目厂界颗粒物、锡及其化合物排放符合广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值；VOCs 排放符合广东省《家具制造行业有机挥发性化合物排放标准》（DB44/814-2010）表 2 无组织排放监控点浓度限值要求。

项目厂区内非甲烷总烃排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》中无组织排放控制要求及附录 A 中表 A.1 排放限值。

#### （三）、噪声

项目各厂界昼、夜间噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值的要求。

#### （四）、固体废物

项目产生的固体废物包括危险废物、一般固废、生活垃圾等。分类收集、贮存、处理处置，严格管理。符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013年修改单、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。

#### （五）、总量控制

项目VOCs总量排放符合环评批复要求。

### 3.2 其他环境保护措施的实施情况

#### 1、环保组织机构及规章制度

已落实环保组织机构，由专人负责日常的环保管理。

#### 2、环境监测计划

建议每年对排气筒排放的废气以及厂界相应废气进行至少一年一次的日常监测。

## 4 验收过程简况

珠海市一博科技有限公司位于珠海市平沙镇怡乐路南侧、美达路东侧进行建设生产，于2023年1月开始进行设备安装、调试，调试期间委托同创伟业（广东）检测技术股份有限公司对本项目的废气、噪声进行监测，监测结果均达标。

2023年3月11日在项目所在地进行了自主验收会议，在自主验收期间，在网站公示了《建设项目竣工环境保护验收报告》、《验收意见》和《其他需要说明的事项》《建设项目竣工环境保护验收报告》由珠海市一博科技有限公司编制，附件中的监测报告由同创伟业（广东）检测技术股份有限公司编制。

验收意见中，一致通过。

